

## دستورالعمل نگه داری و نظافت ، استنلس استیل

## معرفی

به علت وجود خاصیت ذاتی ضد خوردگی در استنلس استیل ها برای حفظ ظاهر و دوام آنها نیاز به نگهداری خاصی نیست . هر چند برای تداوم مقاومت ضد خوردگی و ظاهر زیبای استنلس استیل ، روشهای ساده نگهداری و تمیز نمودن سطح، مورد نیاز می باشد

## ۱- تمیز کردن ابتدایی

استفاده از روکش پلی اتیلن در هنگام تولید، حمل و یا نصب بخوبی از قطعات استنلس استیل محافظت می نماید. هرچند نباید فراموش گردد که بعضی از این روکش ها در شرایطی که تحت اشعه ماورا بنفش خورشید قرار گیرند (در نمای ساختمان) خاصیت خود را از دست داده و به سختی از سطح استیل جدا می گردند. همچنین چسب این روکش ها میتوانند به سطوح استنلس استیل چسبیده و مشکلاتی به بار آورند . بنابراین روکشها میبایست بلافاصله پس از اجرا قطعات استنلس استیل و زمانی که دیگر نیازی به آنها نیست از بالا به پایین ساختمان جدا و دور ریخته شوند .

## ۲- تمیز کردن سیمان و دوغاب

برای تمیز نمودن استنلس استیل از ترشحات سیمان و دوغاب بنایی می توان از محلولهایی که دارای مقدار کمی اسید فسفریک باشند استفاده نمود . مرحله نهایی، آبکشی با آب (ترجیحا آب سبک) و خشک نمودن سطح می باشد . علت استفاده از آب سبک ، پرهیز از بجا ماندن داغ آب بر روی سطح می باشد . در بازار تمیز کننده های اختصاصی و استاندارد تولید شده توسط سازندگان مختلف وجود دارد . شایان ذکر است که هرگز از محلولهای رقیق شده با اسید هیدروکلریک و یا مواد پاک کننده دوغاب سیمان و گچ نباید بر روی استنلس استیل استفاده نمود . در مواقعی که اشتباهها از این گونه پاک کننده ها استفاده شده و یا بر روی استیل پاشیده شوند سطح استیل می بایست توسط آب تمیز بحد کافی شسته شود .

نکته: در صورت امکان ترتیب انجام امور ساختمانی باید به نحوی تنظیم گردد که نصب چهارچوب ها ، پادریها و قطعات استنلس استیل پس از نصب و تمیز نمودن کامل سرامیکها مجاور صورت پذیرد .

## ۳- تراشه های فلزی

ذرات آهنی باقی مانده از ابزار ، رزوه لوله و غیره و یا حاصل از تماس با فلزات ساختمانی می بایست بلافاصله پاک گردند . ذرات آهنی که در هنگام جوشکاری، برش، سوراخکاری و سنگ زدن آهن های کربنی (غیر استنلس استیل) بوجود می آیند . به سرعت زنگ می زنند . این ذرات غیر از آنکه خود خورده میشوند در صورت حضور بر سطح استنلس استیل باعث بروز صدمه ، موضعی ، حفره ای میگردند .

در مراحل اولیه ذرات سبک به صورت دستی توسط ابر های نایلونی (مانند ابرهای اسکاج برایت، آشپزخانه) قابل تمیز کردن می باشند . مواد تمیز کننده استاندارد حاوی اسید فسفریک به عنوان مواد مناسب جهت رفع آلودگی می توانند مورد استفاده قرار گیرند .



– در صورت بروز خوردگی حفره ای موضعی ، بسته به شدت آن می توان از روش اسید شویی و یا ترمیم مکانیکی جهت ترمیم سطح استیل استفاده نمود. اسید شویی همزمان با بازیابی مقاومت سطح در برابر خوردگی باعث تغییر ظاهر استیل نیز می گردد . برای باز گرداندن ظاهر اولیه ممکن است روشهای مکانیکی و یا شیمیایی مختلف بکار گرفته شود .

نکته : بهتر است که قطعات استیل را از ابتدا در برابر هرگونه آلودگی محافظت نمود و یا آنها را بعد از عملیاتی که موجب آلودگی می شوند ، نصب نمود .

#### ۴- حفظ و نگهداری پاکیزگی استیل

سطح استیل به صورت مرتب از مواد و یا ذرات باقیمانده روی آن توسط آب بطور مناسب شسته و پاک گردند . در موارد کاربردهای داخل ساختمان ، اثر انگشت می تواند یک موزل به حساب آید. استیل های خشدار که سطح بسیار پر طرفداری در طراحیهای داخلی می باشند ، ممکن است اثر انگشت را بلافاصله پس از نصب نشان دهند ، هر چند پس از چند بار پاک کردن اولیه ، این اثر به طور محسوسی روی این سطوح کاهش می یابد .

– برای پاک نمودن اثر انگشت و یا سایر مارکها از روی سطوح معماری ، معمولاً آب و صابون و یا محلولهای رقیق پاک کننده مناسب و کارا می باشند . پاک کننده های استاندارد که به صورت اسپری عرضه می گردند ، هم از نظر سهولت استفاده و هم از نظر آنکه سطوح صاف و شفاف روی استیل ایجاد می نمایند قابل توصیه می باشند . پس از اسپری ، سطح استیل باید با دستمال خشک پاک و پولیش گردد .

– سطوح آینه ای استنلس استیل با پاک کننده های شیشه قابل تمیز کردن می باشند . این مواد باید فاقد مواد کلریدی باشند .

#### ۵- لکه های قوی

لکه های قوی چربی و روغن با محصولات حاوی الکل یا سایر حلالها همچون استون قابل پاک کردن می باشند .

در هنگام استفاده از حلالها باید توجه کافی شود که از پخش زنگ روی سطح جلوگیری شود زیرا تمیز نمودن بعدی آن مشکل خواهد بود . توصیه می گردد تا زمان حل شدن کلیه آثار روغن و چربی از دستمال و حلال تمیز در موارد متعدد استفاده گردد .

#### ۶- رنگ و گرافیت

برای پاک نمودن اینگونه می توان از مواد استاندارد حاوی الکلین و یا حلالهای پاک کننده رنگ استفاده نمود . در اینگونه موارد از وسایل سخت و تیز مانند چاقو که باعث خط خوردگی احتمالی سطح زیرین استیل میگردد می بایست پرهیز شود .



## ۷- سطوح نظافت نشده

سطوحی که به شدت مورد بی توجهی قرار گرفته باشند ، می توان با استفاده از پاک کننده های استاندارد استنلس استیل حاوی اسید فسفریک آلودگی را تمیز کرده و سپس با آب مقطر سطح را شستشو داده و خشک نمود . به طور کلی جهت بدست آوردن سطح یکدست توصیه می گردد که پرسه تمیز نمودن بر روی کل سطح اعمال گردد .

نکات کلی :

مواد تمیز کننده ای که بر روی استنلس استیل نباید بکار روند :

- پاک کننده هایی که دارای کلرید و بخصوص اسید هیدروکلرید می باشند .

- سفید کننده های هیپوکلرید نباید بر روی استنلس استیل بکار گرفته شوند . در صورت استفاده و یا ریخته شدن اتفاقی ، بلا فاصله می بایست سطح استنلس استیل با آب به میزان کافی شستشو گردد .

- تمیزکننده های نقره نباید بر روی استنلس استیل بکار گرفته شوند .

- ابزار تمیز کننده:

دستمال نم دار و جیر چرمی معمولا جهت پاک نمودن جای انگشت و یا لکه چربی و غیره مناسب می باشد . برای رفع آلودگیهای بیشتر ، ابرهای نایلونی ، مانند آنچه که به عنوان " اسکاچ برایت " شناخته می شوند ، مناسب می باشند .

ابزار تمیز کننده پشمی و یا برس های سیمی و ابرهای پرداخت کننده با جنس غیر استنلس استیل نباید بر روی سطح استنلس استیل بکار گرفته شوند . استفاده از اینگونه ابزار غیر از آنکه سطح استیل را خشدار می نماید ممکن است ذرات فلزات کربنی را بر روی سطح باقی گذاشته و نقاط زنگ خورده را در صورت خیس شدن ، بر روی استیل ایجاد نماید .

